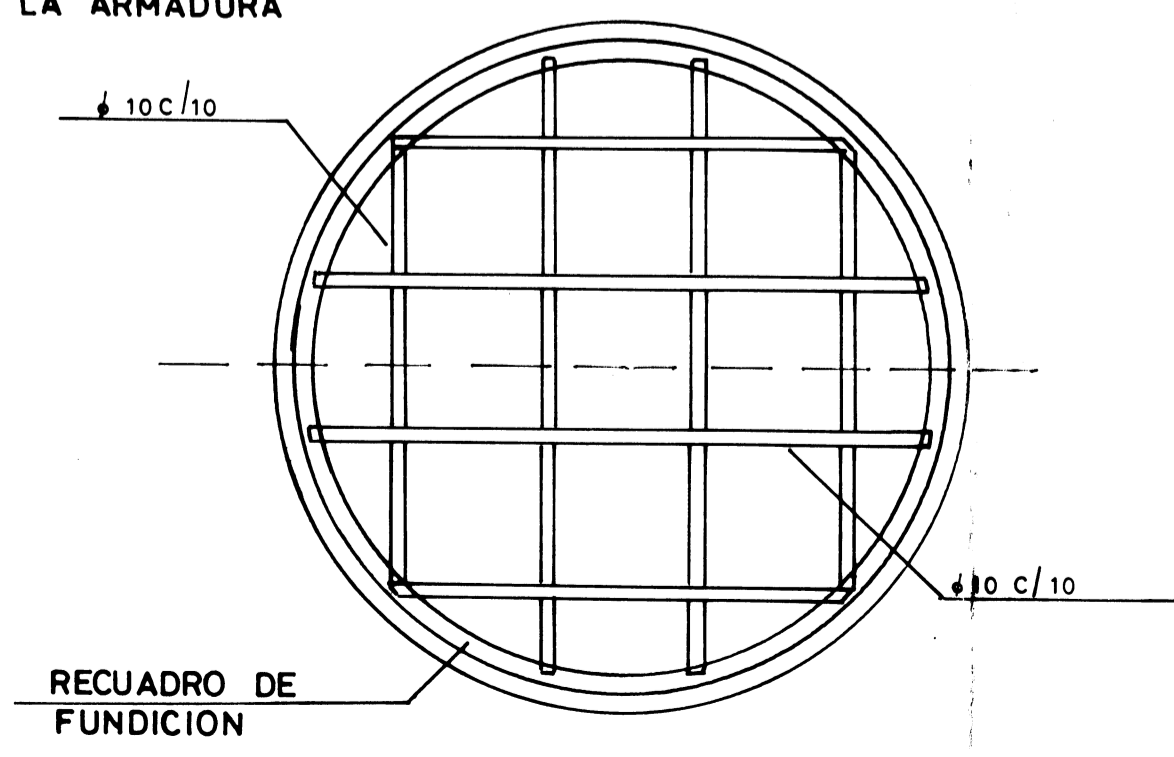
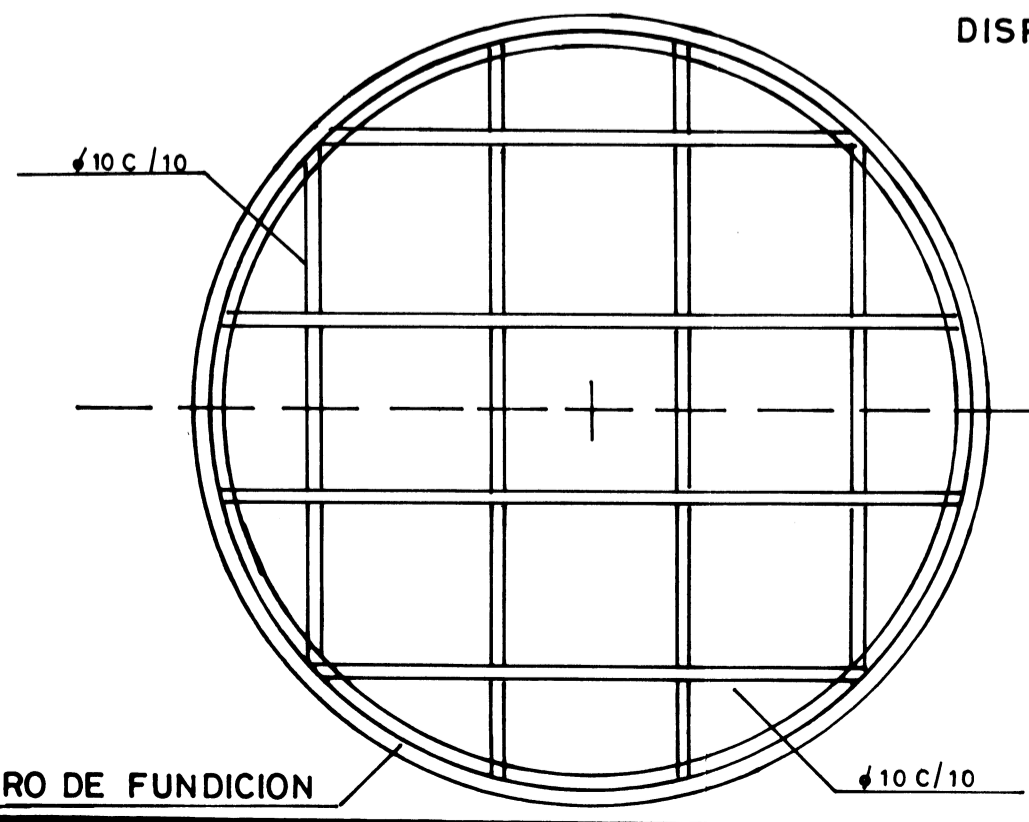
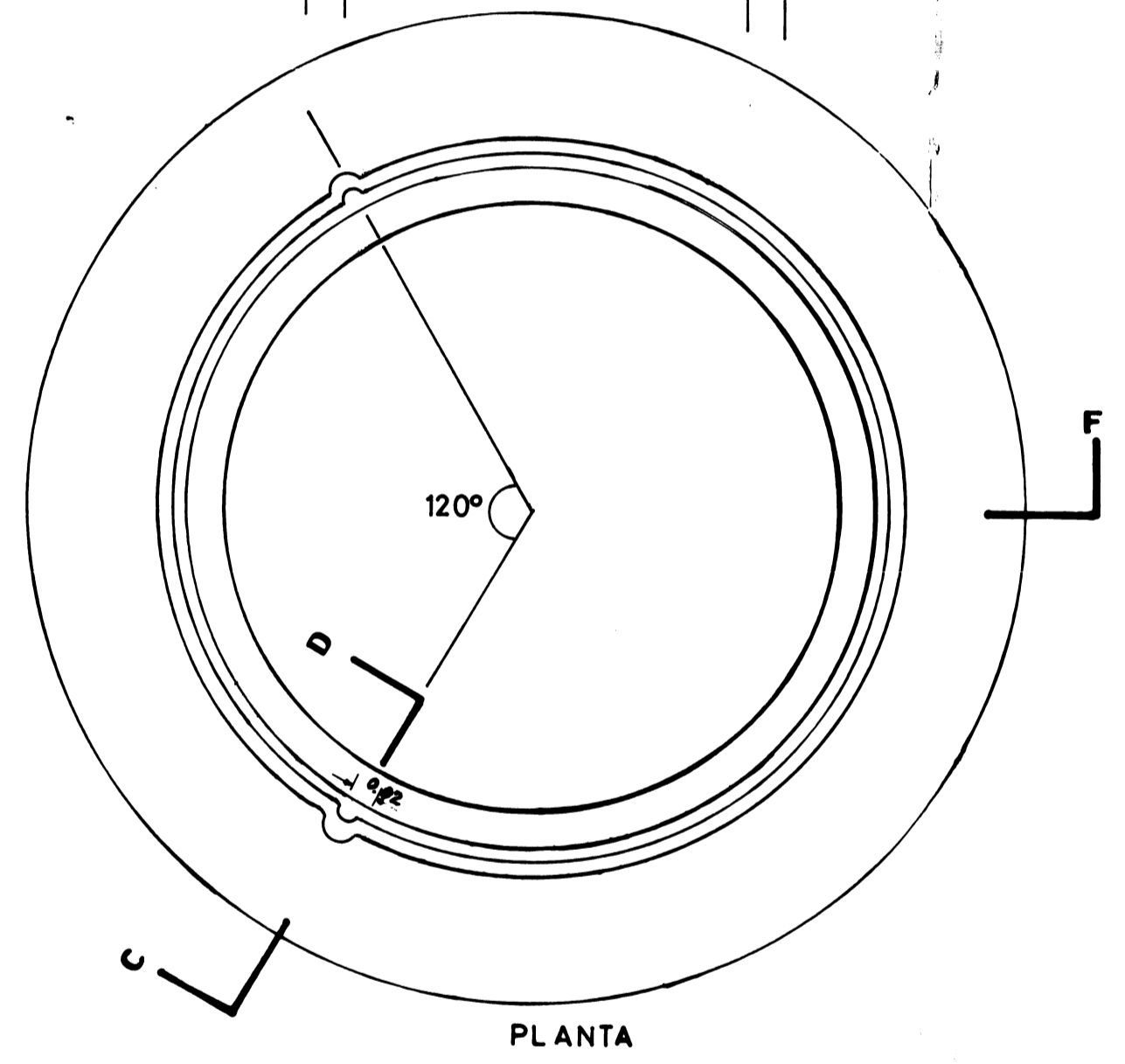
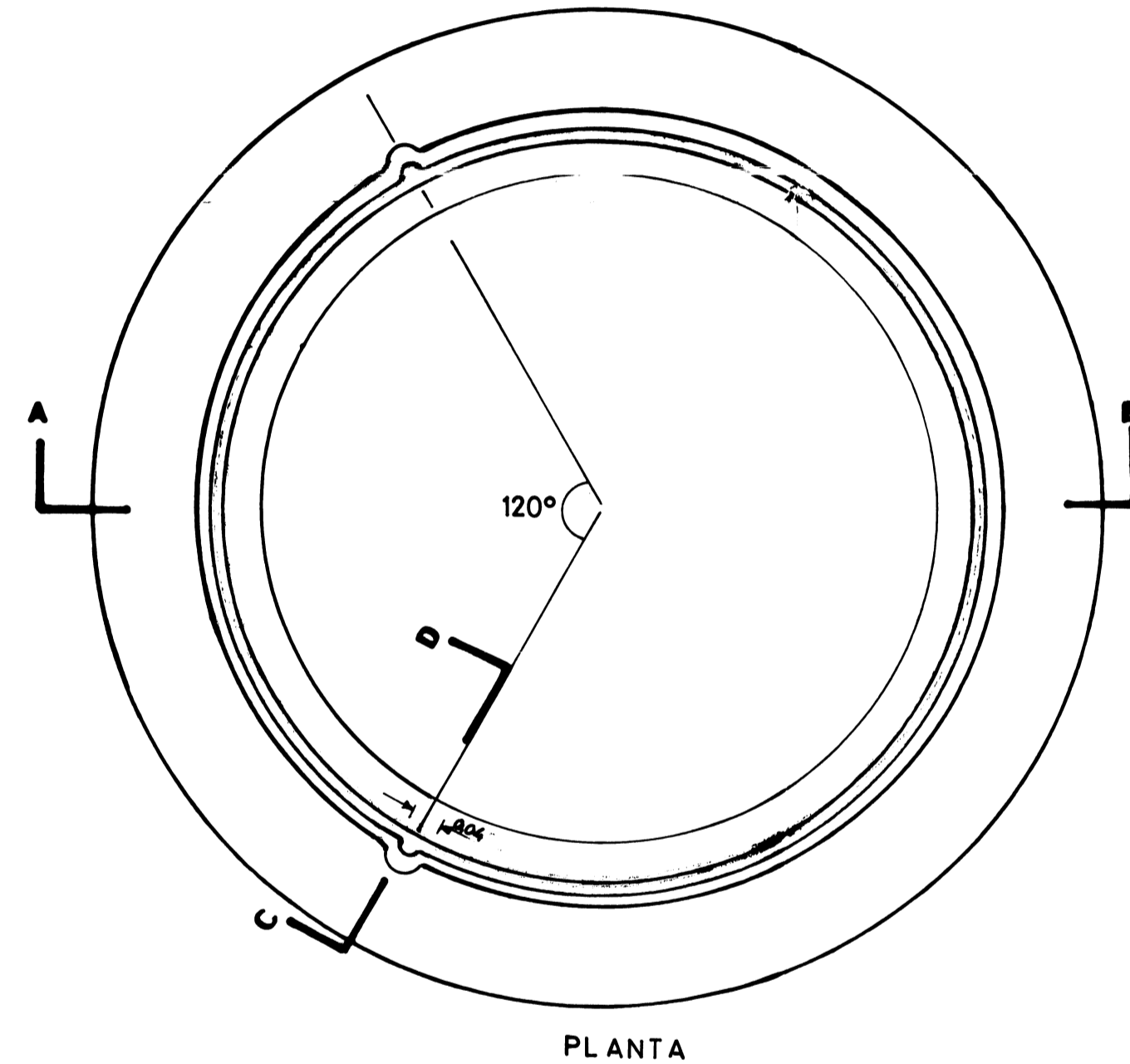
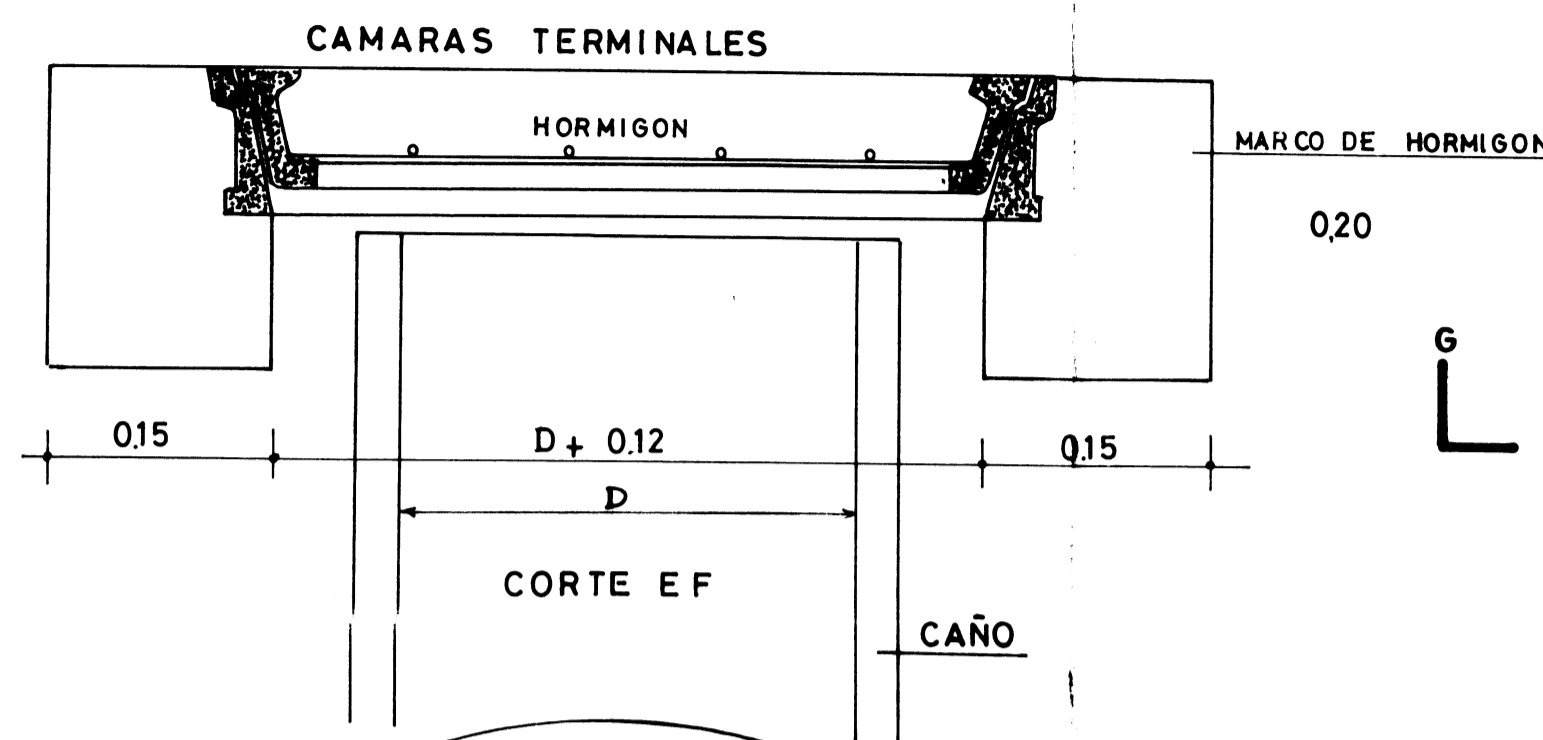
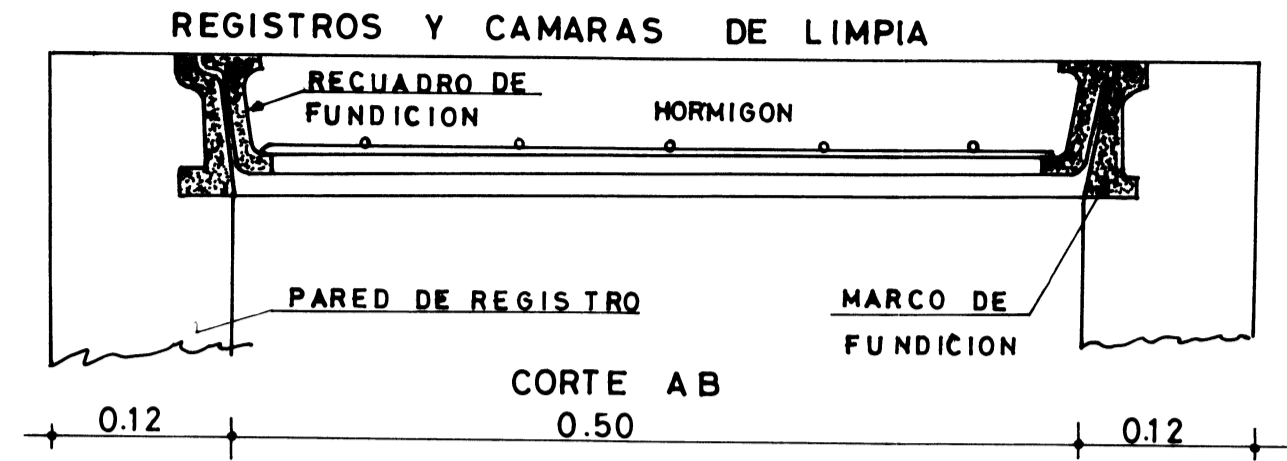


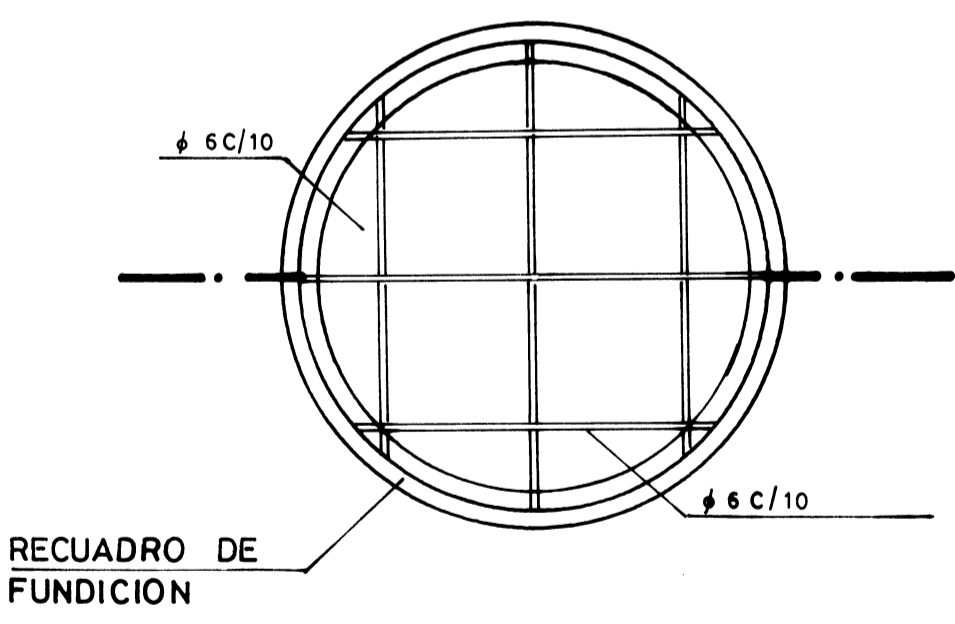
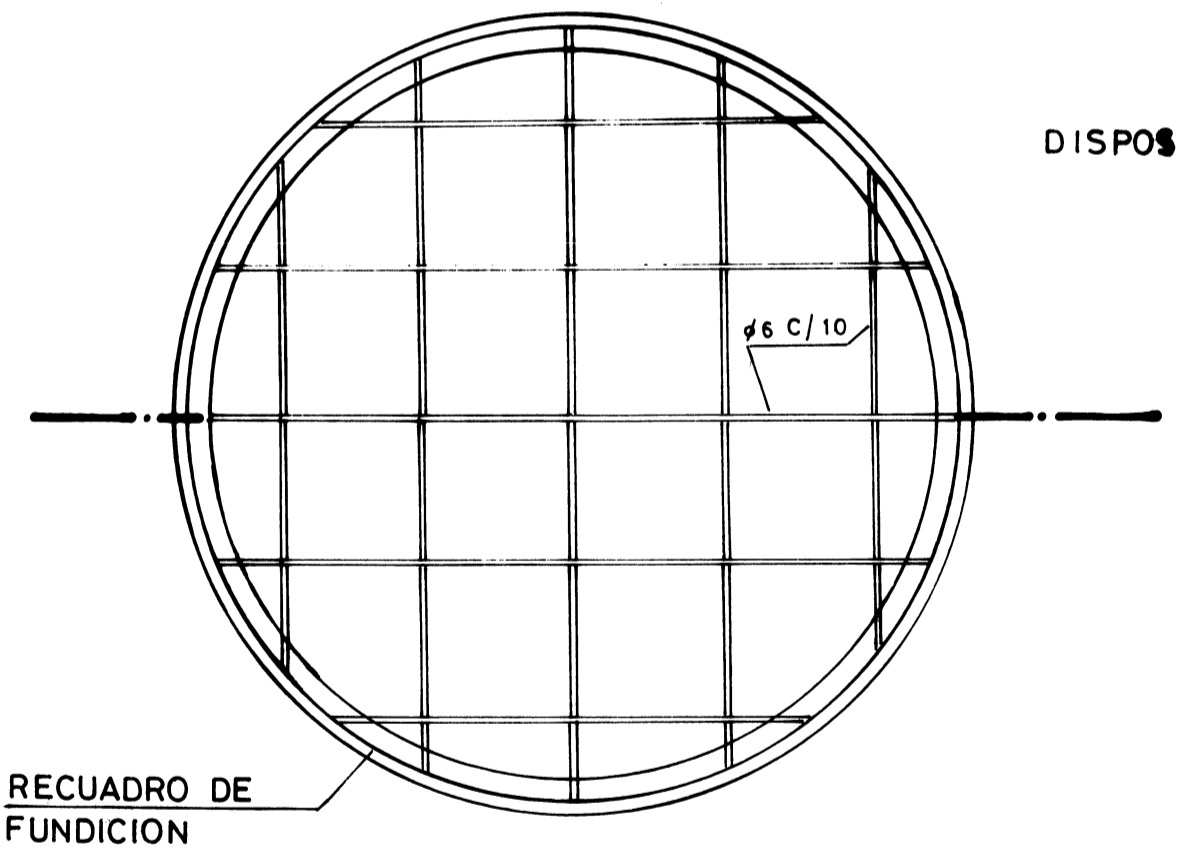
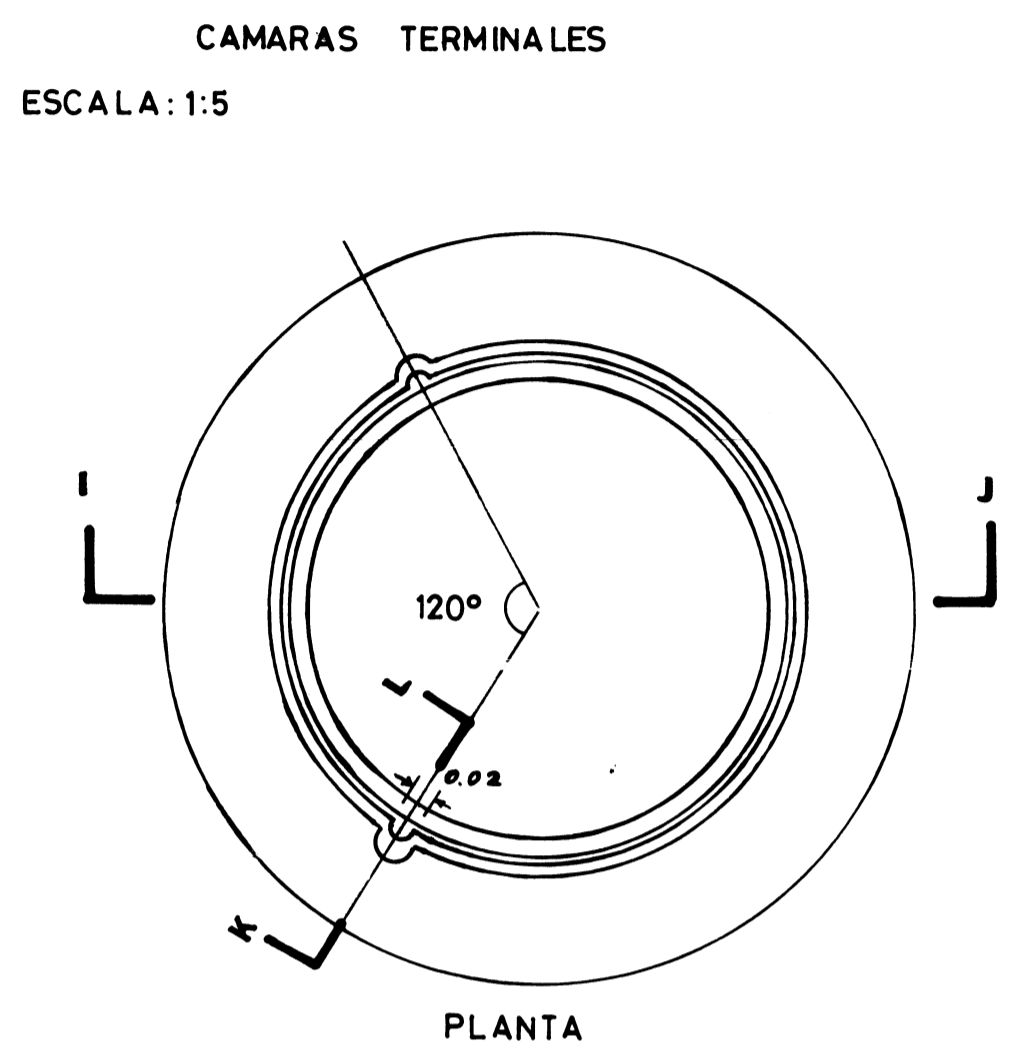
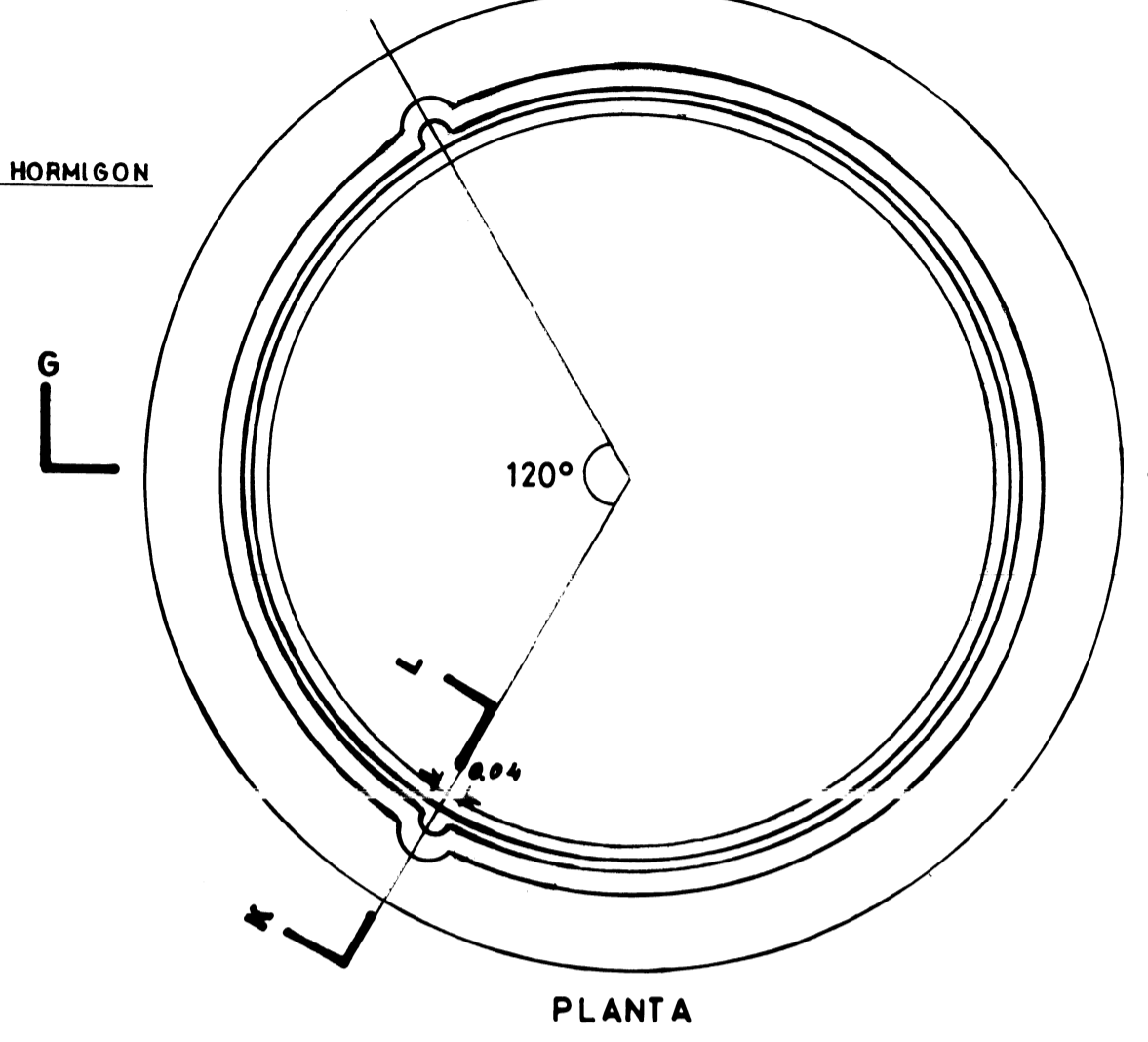
TAPAS EN LA CALZADA

ESCALA 1:5



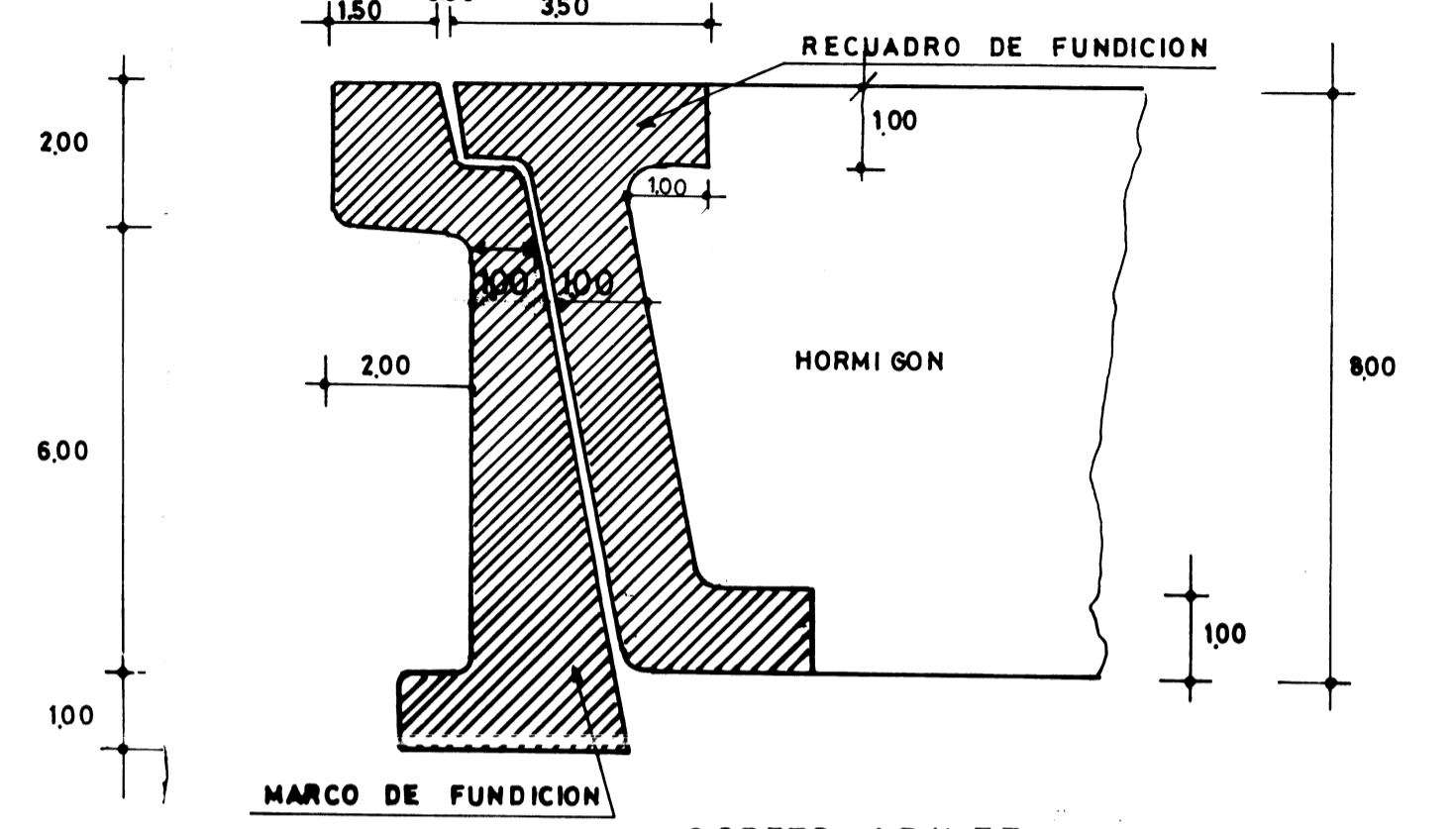
REGISTROS Y CAMARAS DE LIMPIA

TAPAS EN LA ACERA



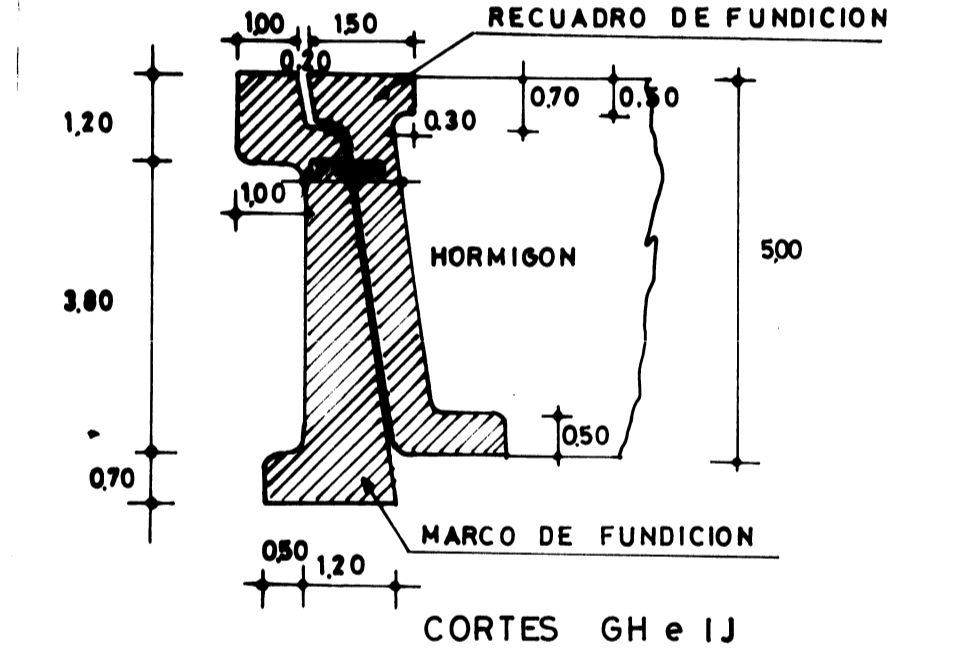
DETALLES

TAPAS EN LA CALZADA ESCALA 1:1



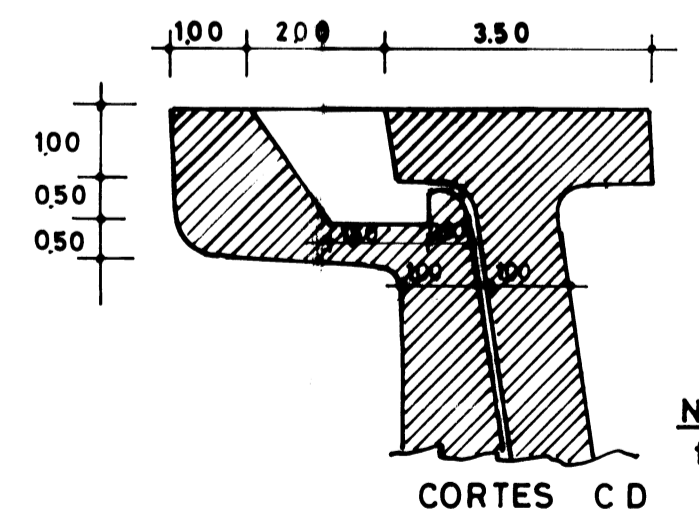
CORTES AB Y EF

TAPAS EN LA ACERA

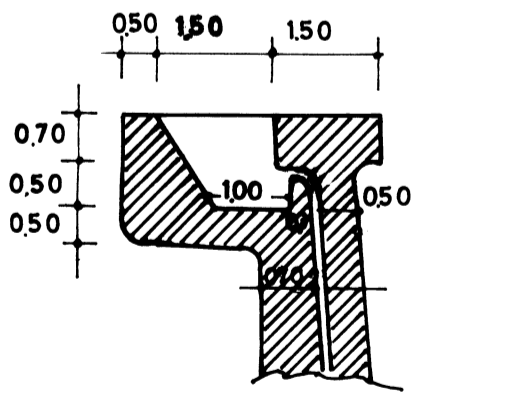


CORTES GH e IJ

LOS DETALLES ESTAN EXPRESADOS EN CENTIMETROS



CORTES CD



CORTES KL

NOTA: La fundición debe ser gris. El acero del hormigón armado sera torsionado y el hormigón sera de 300 kg. de cemento por m³.

Para las piezas fundidas las medidas indican su tamaño después de producida la contracción. Las superficies del marco y recuadro de fundición que deben ir en contacto con el hormigón se dejaran tal como salen del molde. Este plano sustituye a los planos N°10047 Y 16064.

	ADMINISTRACION DE LAS OBRAS SANITARIAS DEL ESTADO	
	AJEAMIENTO Y DEPURACION DE LAS AGUAS SERVIDAS	
	DEPARTAMENTO TECNICO	
DIVISION INGENIERIA Jefe: Agustín A. Ramos	INGENIERO	JEFE DIBUJO Y ARCHIVO
	A SIST. INGENIERO	DIBUJANTE MARIA ANGELICA VILAS
		23412